



# CVC

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ  
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

## МАНОПОКС 352

### (Манорох 352)



## Эпоксидная инъекционная смола

### ОПИСАНИЕ:

Это двухкомпонентная эпоксидная смола с особыми химическими и физическими характеристиками. Благодаря низкой вязкости продукта, применяется в качестве конструкционного клея при восстановлении бетонных конструкций методом инъектирования и импрегнирования.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

- Восстановление конструкций из бетона, кирпича, растворов, дерева, натурального камня, стекла, керамической плитки и металла;
- Восстановление и выравнивание поврежденного бетона и штукатурки. Заполнение пустот, рытвин и т.д.;
- Ремонт швов и трещин;
- Восстановление краев и углов элементов конструкций;
- При добавлении минеральных заполнителей можно использовать в виде шпаклевочной массы.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Отличная адгезия к основанию. Не требуется грунтовка;
- Высокая химстойкость;
- Не токсичен. Не содержит растворителей. Не содержит нонилфенола;
- Может наноситься на влажное основание;
- Высокопрочный материал.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

#### Подготовка поверхности.

Поверхность должна быть структурно прочной, зачищенной методом дробеструйной обработки или другой струйной очистки до «здорового» основания от свободных частиц и слабого бетона.

#### Приготовление смеси для инъектирования.

Материал имеет два компонента («А» и «В»), которые упакованы в точно подобранном соотношении. Мы рекомендуем использовать отдельную емкость для смешивания комплекта 32 кг. Для комплекта из 4 кг можно использовать ведро с компонентом А для смешивания в нём с компонентом Б. Широкое дно емкости для смешивания позволит избежать экзотермической реакции. Необходимо четко соблюдать соотношение компонентов. При не соблюдении этого правила, возможно появление жирной пленки на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя. Для приготовления состава необходимо вскрыть емкости с компонентами, полностью перелить компонент «А» и компонент «Б» в емкость и перемешать с помощью низкооборотистого миксера (около 300 об./мин.) в течение 2-3 мин.

#### Приготовление смеси с кварцевыми наполнителем.

В предварительное смешанные компоненты А и Б добавьте кварцевый наполнитель в пропорции до 1:10 по весу (1 связующее, 10 частей наполнитель). Наполнитель должен быть сухим, без примесей глины и масел. Рекомендуемая фракция 0.2-0.5 мм.

#### Нанесение.

Готовую смесь следует использовать в течении 60 минут. Наносить Манопокс 352 следует при помощи 1К насоса для инъектирования эпоксидных смол типа БМ 0401, также возможно при помощи резинового шпателя до заполнения всех поверхностных пор.

## Очистка.

Инструменты и оборудование должны быть вымыты Манопокс Клинер сразу после применения. Схватившийся раствор может быть удален только механическим способом.

## РАСХОД

Примерный расход составляет 1,1 кг/м<sup>2</sup> мм толщины. Расход может варьироваться в зависимости от пористости и текстуры основания. Для определения точного расхода материала следует произвести пробное нанесение.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Манопокс 352

Параметры	А	Б
Консистенция	жидкость	жидкость
Цвет	Прозрачный	Желтоватый
Запах	характерный	характерный для аминов
Плотность при 20°, г/см <sup>3</sup> около 1.12 г/см <sup>3</sup>	около 1.12 г/см <sup>3</sup>	около 0.99 г/см <sup>3</sup>
Рабочая температура	10° - 30°C (температура элемента конструкции)	
Жизнеспособность	около 70 мин. (20°C)	
Соотношение А : В	3:1 (% по весу)	
Вязкость смеси, 23°C	~ 200 мПа·с (DIN 53218-1)	
Время полимеризация 24 ч (полное высыхание)	24 ч (полное высыхание), 7 дней (полная полимеризация)	
Твердость по Шору Д, 23 °C(DIN 53505)	50%	
24 часа	78	
48 часов	80	
7 сутки	83	
Адгезия к бетону, не менее*		
сухое основание	4.0 МПа (потеря когезии бетона)	
слегка влажное основание	2.8 МПа (отрыв по бетону)	
влажное основание	1.2 МПа (потеря когезии бетона)	
Прочность на изгиб на 7 сутки (при +23 °C)	45 МПа	
Прочность на растяжение на 7 сутки (при +23 C) ISO 527-2	30 МПа	

\* Показатели являются усредненными. В каждом конкретном случае возможно небольшое отклонение от данных изложенных выше, и это не является показателем качества продукта.

В смеси с кварцевым наполнителем 1:10 по весу. Где 1 часть это связующее Манопокс 352 и 10 частей кварцевый песок с фракцией 0,2-0,5 мм.

Манопокс 352 и 10 частей кварцевого песка	
Прочность на изгиб	34 МПа
Прочность на сжатие	88 Мпа

## ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом месте при температуре от + 15 °C до + 25 °C в запечатанной заводской упаковке. Не допускать продолжительного воздействия солнечных лучей.

### Длительное

хранение при более низкой температуре может привести к кристаллизации компонентов. В рекомендованных условиях срок годности материала составляет не менее 12 месяцев.

## УПАКОВКА:

Поставляется комплектами:

Комплект 4 кг:

- компонент **А** - ведро 3 кг.
- компонент **Б** - банка 1 кг.

Комплект 32 кг:

- компонент А - ведро 24 кг.
- компонент Б - ведро 8 кг.

## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Материал содержит эпоксидную смолу. Соблюдайте инструкции изготовителя. Вредна для здоровья при попадании в органы дыхания, внутренние органы и кожу. Агрессивна. Раздражает глаза и кожу. Соприкосновение с кожей может вызвать сенсбилизацию. При попадании в глаза необходимо промывать большим количеством воды в течение 15 минут, и затем обратиться к врачу. При попадании на кожу незамедлительно промыть большим количеством воды и мыла. Пользоваться подходящей защитной одеждой, защитными перчатками и масками для глаз и лица. Потребителя следует как можно лучше защитить от любого риска.

**ПОСТАВЩИК: ООО «СВС МАРКЕТ»**



**ИНН: 9717084681**

**КПП: 771701001**

**Тел.: +7 (495) 151-15-33**

**E-mail: info@svstop.ru**

**Сайт: svstop.pro**